

Präzisions- Schleifmaschinen

für Langmesser, Rundmesser und Walzen

Precision grinders for straight knives, circular knives, and cylinders

Affûteuses de précision pour lames droites, fers circulaires et rouleaux



REFORM

REFORM Maschinenfabrik
Adolf Rabenseifner
Weserstraße 24-26 · D-36043 Fulda
Postfach 1267 · D-36012 Fulda
Telefon (06 61) 49 59-00 · Telex 49 791
Telefax (06 61) 4 51 35 · Telefax Verkauf 4 13 03



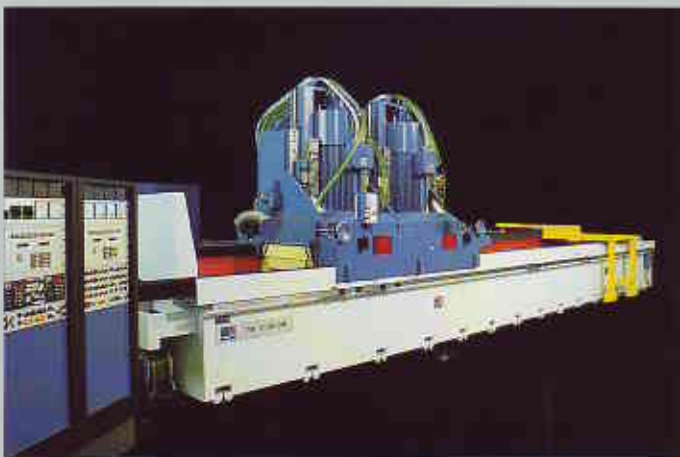
001



002



003



004

Laufwagen-Longmesserschleifmaschine
Travelling head straight knife grinder
Affûteuse avec chariot roulant pour lames droites



005

Universal-Rundmesserschleifmaschine
Universal circular knife grinder
Affûteuse universelle pour couteaux circulaires

Since 1904 we have been specialized in problem solutions:

In 3 works more than 400 employees are looking for the best technical and economical solution of your specific grinding problem.

This permanent development has led to precision grinders of highest quality and economy which has introduced our name worldwide in the

- wood industry - paper industry - steel industry
- plastic industry- tape industry

Benefit of this experience and technical efficiency of a group of companies and you will be "by grindings" ahead of your competition.


Depuis 1904 nous nous sommes spécialisés dans des solutions de problèmes:

Dans 3 entreprises plus de 400 employés cherchent la meilleure solution technique et économique de votre problème d'affûtage spécifique.

Ces efforts permanents ont mené aux affûteuses de précision de haute qualité et rentabilité qui nous a fait connaître à l'échelle mondiale dans

- l'industrie de bois - l'industrie de papetière
- l'industrie de l'acier - l'industrie de matières plastiques
- l'industrie de bandes magnétiques

Profitez de l'expérience et de la capacité technique d'une groupe d'entreprises et vous serez "d'affûtages" en avance sur votre compétition.

Dimensions technical data		Dimensions principaux et dates techniques			
Hauptabmessungen Main dimensions Dimensions caractéristiques		Tischbreite Table width Largeur de table		Schleiflängen Grinding lengths Longueur d'affûtage	
Durchgangsbreite width Largeur de passage mm	Durchgangshöhe Pass height Hauteur de passage mm	Magnet Aimant		mm [31,5 - 279,5"]	
		feststehend stationary fixe	drehbar swivelling pivotant	mm	Überlängen Overlengths Surlongueurs
[11"]	120 [5"] 150 [6"]	150 [6"] 175 [7"]	150 [6"] 175 [7"] 2x100[4"]	1.000 1.300 1.500 2.100 2.500 3.100 3.600 4.100 4.500 5.100 5.500 6.100 7.100	
[11"]	120 [5"] 150 [6"]	150 [6"] 175 [7"] 200 [8"]	150 [6"] 175 [7"] 2x100[4"]	1.000 1.300 1.500 2.100 2.500 3.100 3.600 4.100 4.500 5.100 5.500 6.100	
[15.7"]	180 [7"] 200 [8"]	250 [10"]	200 [8"] 250 [10"] 2x150[6"]	1.000 1.300 1.500 2.100 2.500 3.100 3.600 4.100 4.500 5.100 5.500 6.100	
[15.7"]	200 [8"]	200 [8"] 250 [10"]	200 [8"] 250 [10"]	1.000 1.300 1.500 2.100 2.500 3.100 3.600 4.100 4.500 5.100 5.500 6.100	
[18"]	220 [8.7"] 250 [10"] 300 [11.8"]	250 [10"] 300 [11.8"] 350 [13.8"]	250 [10"] 300 [11.8"]	1.000 1.500 2.100 2.500 3.100 3.600 4.100 4.500 5.100 5.500 6.100 7.100	
Werkstückspindel Work piece spindle Broche porte-pièce		Werkstückdurchmesser Diameter of work piece Diam. porte-pièce			
P kW	n min ⁻¹	mm			
55/1,1 1,8	100/200 10-650	40-400 [1,6"-15,7"] 40-700 [1,6"-27,6"]			



Type 71

009



Type 7

010



Type RM 40 / RM 70

011

Please, call for detailed catalogues for each type!

Veuillez nous contacter pour que nous puissions vous envoyer nos catalogues détaillés!



Seit über 90 Jahren im Dienst der Schleiftechnik

Das REFORM-Schleifmaschinenprogramm in 5 Produkt-Gruppen (Druckschrift: ARS edf) bietet viele wirtschaftliche Einsatzmöglichkeiten bei der Bearbeitung von Metall, Hartmetall, Glas, Keramik usw. Besuchen Sie bitte unser Werk in der schönen Barockstadt Fulda, damit wir Ihnen alles zeigen können.

More than 90 years in Service of Grinding Technics

The REFORM grinding machine program, divided in 5 production groups (catalogue: ARS edf) offer a lot of economical possibilities of use on machining of metal, carbide, glass, and ceramics etc. Visit our works in the beautiful baroque style town of Fulda so that we can show you everything.

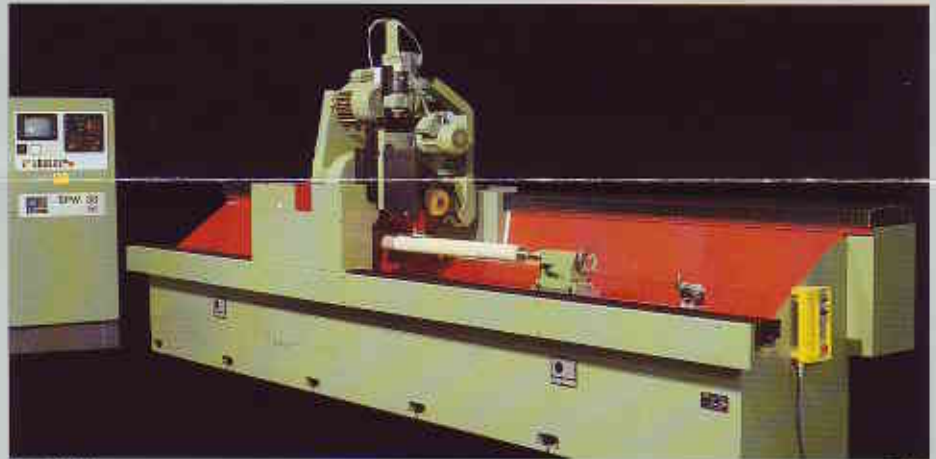
Plus que 90 ans au Service de la Technique d'Affûtage

La gamme d'affûteuses REFORM, divisée en 5 groupes de produit (imprimé: ARS edf) offre beaucoup de possibilités d'emploi économique pour l'usinage de métaux, de métaux durs, de verre, de céramique. Veuillez visiter notre usine dans la belle ville de Fulda en style baroque afin de pouvoir vous montrer tout.

Technik mit Zukunft Technics of the Future Technique de l'Avenir

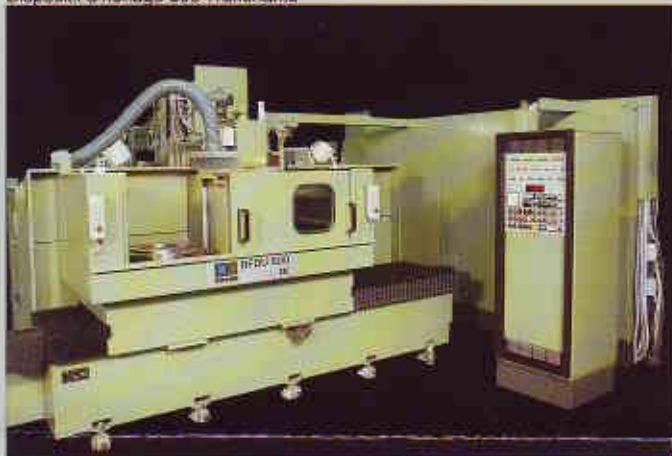


Schneiden-Hongerät / Edge Honing Device :012
Dispositif d'honage des Tranchants



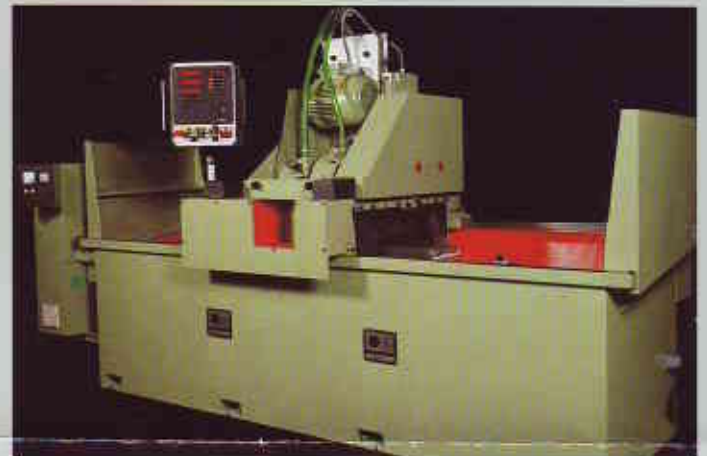
Type SPW

013



Type RFDU 600

014



Type SPWK

015

Schneiden-Hongerät (012) zum Abziehen von Papier- und Furniermessern

Edge Honing Device (012) for honing of guillotine and veneer knives

Dispositif d'Honage des Tranchants (012) pour l'honage de massicots et de couteaux pour couper les feuilles de placage

Walzenschleifmaschine (013) Type SPW

Grinder for Ruling Cylinders (013) Type SPW

Rectifieuses de Cylindres à Reglage (013) Type SPW

Rundtisch-Schleifmaschine mit Umfangschleifspindel (014) für Kreissägeblätter, Rollschermesser, etc.

Rotary Table Grinder with spindle for peripheral grinding (014) for circular saw blades, circular shearing blades etc.

Rectifieuse à Table Circulaire avec Broche de Rectification Périphérique (014) pour lames de scie circulaire, lames de cisaille circulaires etc.

Sonderschleifmaschine Type SPWK (015) für Bogen-Messer, Waferizer-Messer usw.

Special Grinders Type SPWK (015) for curve knives, Waferizer knives etc.

Rectifieuse Spéciale Type SPWK (015) pour couteaux en forme d'arc, broyeurs etc.